

"ТеплоСАР"

г.Минск

ОАО «Теплоконтроль»

ОКП 42 1873

Реле потока РПИ

Руководство по эксплуатации

2В4.576.040 РЭ

1. Назначение изделия

Реле потока РПИ (в дальнейшем — реле) предназначено для сигнализации снижения расхода и визуального контроля наличия потока рабочей жидкости с температурой от 0 до 100°С, вязкостью до $8 \cdot 10^{-5}$ м²/с (80сСт); для исполнения 0 — вязкостью $1 \cdot 10^{-5}$ м²/с (10сСт) давлением до 1 МПа (10 кгс/см²), неагрессивной по отношению к стали 08Х17Т ГОСТ 5632-72, сплаву АК74 ГОСТ 1583-93 с лакокрасочным покрытием, сплаву З6НХТЮ ГОСТ 10994-74, изготовляемое для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт.

По устойчивости к климатическим воздействиям реле соответствует исполнению УЗ.1 по ГОСТ 15150-69 (но для работы при температурах от минус 40 до плюс 60°С) или исполнению Т1 по ГОСТ 15150-89.

Реле предназначено для работы во взрывобезопасных помещениях.

2. Основные технические характеристики

2.1. Нагрузка на контакты:

для цепей постоянного тока — напряжение до 250 В, мощность до 30 В·А (при этом ток от $1 \cdot 10^{-6}$ до 1 А);

для цепей переменного тока — напряжение до 250 В, частота 50 или 60 Гц, мощность до 30 В·А (при этом ток до 0,15 А).

2.2. Диапазон настройки уставок, типы и исполнения реле соответствуют значениям, указанным в табл. 1.

2004

"ТеплоСАР"

г.Минск

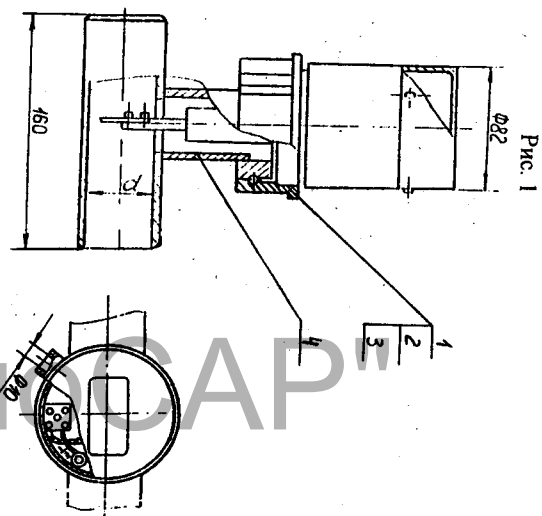
Таблица 1

Диапазон настроек и уставки	Исполнение	Усилие на заслонке Н(г)	Тип реле						
			РПИ-15	РПИ-20	РПИ-25	РПИ-32	РПИ-40	РПИ-40	
			Условный проход (Ду), мм						
			15	20	25	32	40		
Лижиний предел ус-тавки	0	0,05 (5)	Значение уставки, л/мин. (размеры заслонки, мм)						
			4,1	4,45	4,6	4,6	4,6	10,6	(ø27)
	I	0,1 (10)	5,8	6,3	6,5	6,5	6,5	15	(ø27)
	II	0,6 (60)	14,5	16,5	16,6	17	17	41	(ø27)
	III	0,1 (10)	5,8	16	16	16	16	37	(ø20)
Верхний предел ус-тавки			14,5	37	40	41	93	(ø18)	

Продолжение таблицы 1

Диапазон настроек и уставки	Исполнение	Усилие на заслонке, Н(г)	Тип реле						
			РПИ-50	РПИ-80	РПИ-100	РПИ-100	РПИ-100	РПИ-100	
			Условный проход (Ду), мм						
			50	80	100	100	100		
Лижиний предел ус-тавки	0	0,05(5)	Значение уставки, л/мин. (размеры заслонки, мм)						
			17	30	30	61	61	(плоский овал 6х30)	(ø31,5)
	I	0,1 (10)	24	42	42	85	85	210	(плоский овал 60х30)
	II	0,6 (60)	62	112	112	165	165	400	(ø31,5)
	III	0,1 (10)	57	92	92	165	165	400	(ø20)
Верхний предел ус-тавки			142	230	230	400	400	(ø31,5)	

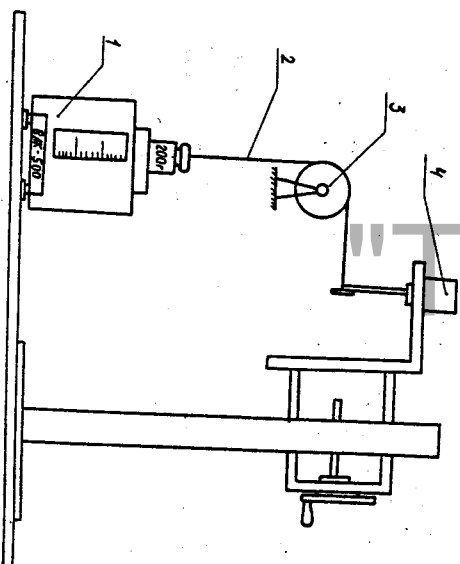
Приложение Б (обязательное)
Габаритные и присоединительные размеры реле потока РПИ с насадкой



Обозначение	d мм
РПИ - 45	32
РПИ - 20	
РПИ - 25	
РПИ - 32	40
РПИ - 40	
РПИ - 50	50

1 – кольцо; 2 – гайка; 3 – кольцо уплотнительное; 4 – насадка

Приложение В (обязательное)
Схема установки для определения величины изменения уставки (задачник усилія)



1 – весы ВЛК-500; 2 – нить; 3 – ролик; 4 – реле потока

Примечания: 1. Размеры заслонок – для справки.
2. Верхний предел уставки соответствует значениям уставки исполнения IV.
3. Реле исполнения 0 на АЭС не поставляются.
2.3. Разброс обрабатывания не более $\pm 2,5\%$ от верхнего предела уставок.
2.4. Зона нечувствительности (дифференциал) не более указанной в табл. 2 (от значения уставки в сторону увеличения).

Исполнение	0,1, III	II, IV
Дифференциал, %	70	35

Примечание – Требования по пп. 2.3.; 2.4 распространяются для реле, установленных в нормальном рабочем положении – на горизонтальных участках трубопроводов.

2.5. Изменение значения уставки, вызванное установкой реле на наклонных участках, не более 2% от верхнего предела уставок на каждые 10°.

2.6. Корпус реле должен быть герметичным при давлении измеряемой среды не более 1 МПа (10 кгс/см²).

2.7. Реле устойчивы к воздействию относительной влажности окружающего воздуха:

1) 98% при температуре 35°C и более низких температурах без конденсации влаги – исполнение У;

2) 100% при температуре 35°C и более низких температурах с конденсацией влаги – исполнение Т.

2.8. Реле устойчивы и прочны к воздействию синусоидальных вибраций с параметрами, соответствующими группе исполнения Л3 по ГОСТ 12997-84 (диапазон частот 5-25 Гц, амплитуда виброускорения для частоты перехода – 0,1 мм).

2.9. Изоляция электрических цепей реле относительно корпуса выдерживает в течение 1 мин. действие испытательного напряжения:

1) 1500 В – при температуре (25±10)°C, относительной влажности 30-80% для экспорта;

2) 750 В – при температуре (25±10)°C и относительной влажности 30-80% - для нужд народного хозяйства;

3) 500 В – при относительной влажности 98% и температуре 35°C – исполнение У;

при относительной влажности 100% и температуре 35°C – исполнение Т.
2.10. Электрическое сопротивление изоляции цепей относительно корпуса не менее:

1) 20 МОм – при температуре (25±10)°C, относительной влажности 30-80%;

2) 5 МОм – при температуре:

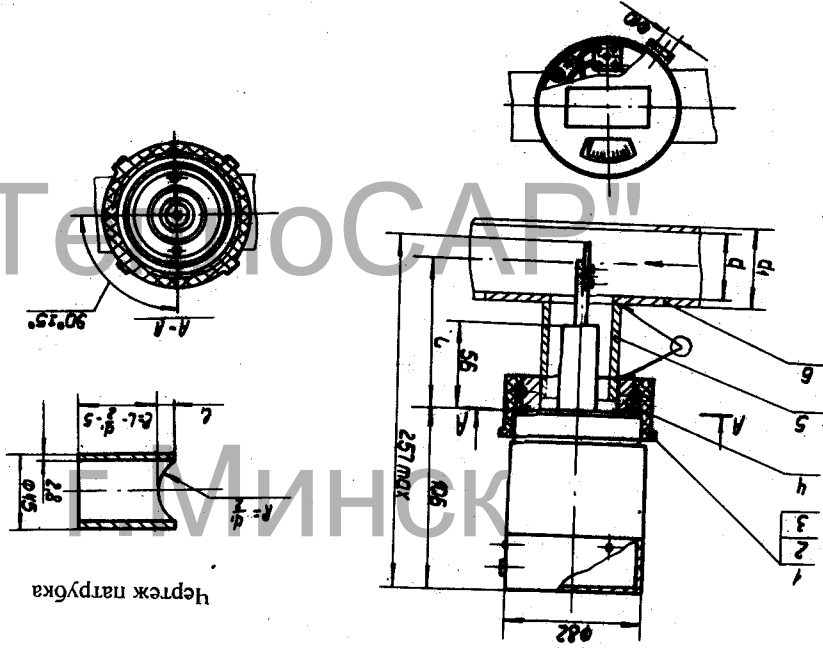
60°C – исполнение У;

55°C – исполнение Т;

Примечание. Способ сварки – любой.
 Патрубок и трубопровод не устанавливаются
 в гофры

1 – кольцо; 2 – гайка; 3 – кольцо уплотнительное; 4 – фланец; 5 – патрубок; 6 – тру-

Обозначение		Резерв, мм	Л
РПН-100	100	35±0,2	1631
РПН-80	80	45±0,2	1031
РПН-50	50	85±0,2	
РПН-40	40	11±0,2	
РПН-32			
РПН-25	32	15±0,2	
РПН-15			



Габаритные и присоединительные размеры реле потока РПН

Приложение А (обязательное)

- 3) I Мом – при относительной влажности до 98% при температуре 35°C – исполнение У;
- при относительной влажности 100% и температуре 35°C – исполнение Т.
- 2.11. Полный средний срок службы 8 лет.
- 2.12. Полный средний ресурс 25000 ч. при числе циклов срабатываний не более 300000.
- Ресурс определяется с момента установки реле на объекте.
- 2.13. Масса реле не более 1,3 кг.
- 2.14. Габаритные и присоединительные размеры реле указаны в приложении А.

3. Устройство и работа

Принцип действия реле основан на измерении (сравнении) силы, действующей на заслонку, помещенную в потоке жидкости.

Сила скоростного напора воспринимается заслонкой 6, закрепленной на рычаге 7 (см. рис. 1).

Рычаг закреплен на кронштейне 1 с помощью винтов 8 и может доворачиваться вокруг центра 0. На другом конце рычага установлен постоянный магнит 10. При перемещении рычага с магнитом происходит срабатывание магнитоуправляемого контакта (геркона) II. В реле по отклонению стрелки 12 можно контролировать наличие потока.

Уставка устанавливается изменением натяжения пружины 9, для чего нужно повернуть винт 14.

Подрегулировка (потребителем) уставки осуществляется вращением винта 13 индикатора 2. Индикатор позволяет настроить уставку с 0 до I, с I до II и с III до IV исполнения, т.е. с 5 до 10, с 10 до 60 гс и наоборот согласно табл. 1. Индикатор закрыт крышкой 5, которая закрыт крышкой 5, которая одновременно является экраном, защищающим геркон от влияния внешних магнитных полей. Соединение внешних электрических цепей осуществляется через колодку 3.

Индикатор, крышка, кронштейн монтируются на корпусе 4. При достижении (увеличении) расхода до суммарного значения уставки и дифференциала магнитоуправляемый электрический контакт реле замыкается, а при уменьшении расхода до значения уставки – замыкается.

Перед установкой реле на объект, а также в процессе эксплуатации рекомендуется произвести проверку значения уставки на установке, приведенной в приложении В.

Если значения уставки не соответствуют значениям табл. 1, то допускается подрегулировка (корректировка) по методике изложенной выше.

Описание последствий отказов и повреждений	Возможные причины	Указания по устранению последствий отказов и повреждений	Примечание
При отсутствии потока жидкости отсутствует сигнал. Реле не срабатывает при усадке на заслонке, соответствующем значению уставки	Обрыв линии питания или сигнализации. Нарушена настройка. Напыление грязи на заслонке и других деталях узла подвески	Проверить линию и устранить обрыв. См. раздел 6. Грязь удалить. При необходимости заслонку 6 (рис. 1) и другие детали узла подвески промыть	

Таблица 3

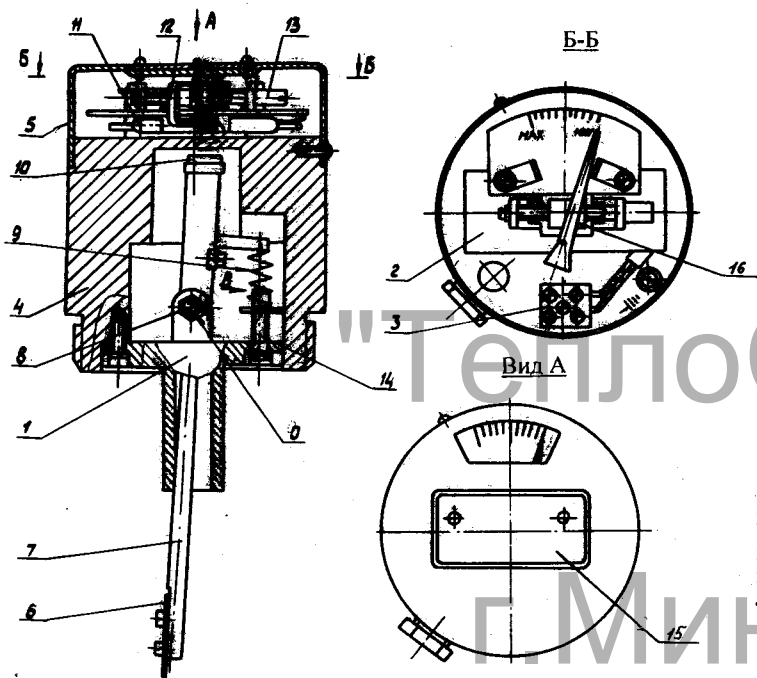
8. Хранение

- 8.1. Хранение реле должно соответствовать условиям 1 по ГОСТ 15150-69.
- 8.2. Воздух в помещении не должен содержать примесей агрессивных паров и газов.

9. Транспортирование

- 9.1. Условия транспортирования реле в упаковке предприятия-изготовителя соответствуют условиям хранения 4 по ГОСТ 15150-69. Реле транспортируются всеми видами транспорта в закрытых транспортных средствах.
- Во время погрузочно-разгрузочных работ и транспортирования ящики не должны подвергаться резким ударам и воздействию атмосферных осадков.
- Способ укладки ящиков на транспортирующее средство должен исключать их перемещение.

Конструкция реле потока РПИ



- 1—кронштейн; 2—индикатор; 3—колодка;
- 4—корпус; 5—крышка; 6—заслонка;
- 7—шток; 8—винт; 9—пружина; 10—магнит;
- 11—магнитоуправляемый контакт (геркон); 12—стрелка; 13, 14—винт; 15—табличка; 16—ползунок.

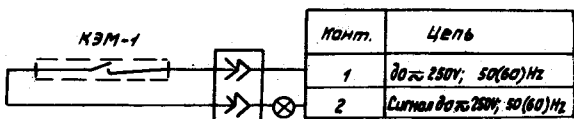


Рис. 1

4. Техническое обслуживание

- 4.1. Меры безопасности.
- Безопасность эксплуатации реле обеспечивается:
- 4.1.1. Изоляцией электрических цепей реле в соответствии с пп. 2.9; 2.10 РЭ.
- 4.1.2. Конструкцией – все составные части реле, находящиеся под напряжением, размещены в корпусе, обеспечивающем защиту обслуживающего персонала от соприкосновения с деталями и узлами, находящимися под напряжением.
- 4.1.3. Надежным креплением реле при монтаже на объекте.
- 4.1.4. По способу защиты человека от поражения электрическим током реле относится к классу 01 ГОСТ 12.2.007.0-75.
- 4.1.5. Реле должны обслуживаться персоналом, имеющим квалификационную группу по технике безопасности не ниже II в соответствии с «Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей».
- 4.1.6. Устранение дефектов реле, замена, присоединение и отсоединение его от магистралей должно производиться при полном отсутствии давления в магистралах и отключенном электрическом питании.
- 4.1.7. На корпусе имеется заземляющий зажим, отмеченный знаком заземления по ГОСТ 12.2.007.0-75.
- 4.2. Порядок установки.
- 4.2.1. Реле должны устанавливаться только во взрывобезопасных помещениях.
- 4.2.2. Реле должны устанавливаться на горизонтальных участках трубопроводов на специальном патрубке (см. приложение А).
- Длину прямого участка трубопровода перед реле рекомендуется брать не менее 10Ду, после реле – не менее 5 Ду.
- Реле для трубопроводов с условным проходом 15, 20, 25 мм (без насадки) монтируются на участках трубопроводов, имеющих местное расширение с внутренним диаметром $d = 32$ мм длиной 160 ± 10 мм.
- Реле для трубопроводов с условным проходом $Dу \leq 50$ мм для нужд народного хозяйства могут поставляться с насадкой для монтажа (см. приложение Б).
- Реле допускается устанавливать на наклонных и вертикальных участках трубопроводов. Изменение значения уставки, вызванное установкой реле на наклонных участках, должно быть в пределах, указанных в п. 2.5.
- 4.2.3. Реле вводится в щель трубы (насадки) и поворачивается на 90°, при этом направление потока должно совпадать с направлением стрелки на крышке (заслонка реле устанавливается перпендикулярно к потоку).

6

5. Метод определения величин изменения уставки и расхода срабатываний

5.1. Величину изменения уставки и расхода срабатывания определяют следующим образом. Реле закрепляют в вертикальном положении, создают усилие на заслонке в горизонтальном направлении до момента срабатывания реле (см. приложение В).

Затем усилие постепенно уменьшают до момента обратного срабатывания реле. Усилие обратного срабатывания реле имитирует силу скоростного напора жидкости на заслонке в момент выдачи сигнала снижения расхода.

5.2. Операцию нагружения и разгрузки производят не менее трех раз. Величину расхода срабатываний, выраженную в процентах от верхнего предела уставок, определяют как наибольшую разность фактических значений усилий, соответствующий снижению скоростного напора, при срабатывании реле.

6. Указание по настройке и эксплуатации реле

В таблице 1 значения уставки даны для жидкости с удельным весом ρ г/см³.

Если удельный вес и расход контролируемой жидкости отличаются от значений, указанных в табл. 1, то усилие на заслонке, необходимое для срабатывания реле, определяется по формуле:

$$P = \frac{\gamma_{ж}}{\gamma_1} \left(\frac{\rho_{ж}}{\rho_1} \right)^2 \cdot 10,$$

где P – должно быть ≥ 10 гс;

γ_1 – удельный вес воды (≈ 1 г/см³);

ρ_1 – значение расхода, соответствующее усилению на заслонке 1 гс и при определенном размере заслонки по таблице 1;

$\gamma_{ж}$ – удельный вес контролируемой жидкости;

$\rho_{ж}$ – расход контролируемой жидкости, необходимый для срабатывания реле.

Потеря напора в трубопроводе на участке установки реле при любых значениях уставки, указанных в таблице 1, не превышает 0,15 кгс/см².

7. Текущий ремонт

Возможные неисправности и способы их устранения приведены в табл. 3.

7